

**UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
FACULTAD DE ESTUDIOS SUPERIORES CUAUTITLÁN**

LICENCIATURA EN QUÍMICA FARMACEUTICA BIOLÓGICA

Octavo semestre

**ASIGNATURA:
TECNOLOGÍA FARMACÉUTICA II**

NÚMERO DE HORAS / SEMANA 7/ SEMESTRE 112

CARÁCTER: OBLIG. <input checked="" type="checkbox"/> OPT. <input type="checkbox"/>	CLAVE 1801	TEORÍA 3	PRÁCTICA 4	NO. DE CRÉDITOS 10
TIPO: TEÓRICO PRÁCTICO <input type="checkbox"/> TEÓRICO-PRÁCTICO <input checked="" type="checkbox"/>				
MODALIDAD: Curso		DEPARTAMENTO Ingeniería y Tecnología		SECCIÓN: Tecnología Farmacéutica
ÁREA:				
ASIGNATURA CON SERIACIÓN OBLIGATORIA SUBSECUENTE:				
ASIGNATURA CON SERIACIÓN INDICATIVA SUBSECUENTE:				
OBJETIVO GENERAL DE LA ASIGNATURA:		Al finalizar este curso se pretende que los alumnos adquieran: a) Conocimiento del equipo utilizado en establecimientos farmacéuticos dedicados a la elaboración de productos para el cuidado de la salud. b) Información de los aspectos más importantes de las operaciones unitarias realizadas durante la elaboración de los medicamentos. c) Nociones sobre los sistemas terapéuticos de liberación controlada. d) Nociones sobre los sistemas de liofilización.		
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3	UNIDAD 1 Antecedentes, objetivos y contenidos de los temas. Molienda. OBJETIVO: que el alumno conozca las teorías acerca del proceso de molienda, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 1.1 Definiciones. 1.2 Teorías 1.3 Factores más importantes 1.4 Equipo			

NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 9		UNIDAD 2 Secado OBJETIVO: que el alumno conozca las teorías acerca del proceso de molienda, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 2.1 Definiciones 2.2 Teorías 2.3 Factores más importantes 2.4 Equipo
TEORICAS	PRACTICAS	
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 9		UNIDAD 3 Liofilización OBJETIVO: Que el alumno conozca las teorías acerca del proceso de liofilización, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 3.1 Definiciones 3.2 Teorías 3.3 Factores más importantes 3.4 Equipo
TEORICAS	PRACTICAS	
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3		UNIDAD 4 Filtración OBJETIVO: Que el alumno conozca las teorías acerca del proceso de filtración, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 4.1 Definiciones 4.2 Teorías 4.3 Factores más importantes 4.4 Equipo
TEORICAS	PRACTICAS	
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3		UNIDAD 5 Mezclado OBJETIVO: Que el alumno conozca las teorías acerca del proceso de mezclado, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 5.1 Definiciones 5.2 Teorías 5.3 Factores más importantes 5.4 Equipo
TEORICAS	PRACTICAS	

NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3		UNIDAD 6 Sistemas dispersos OBJETIVO: Que el alumno conozca las teorías acerca de los sistemas dispersos, los factores más importantes y el equipo utilizado. CONTENIDO: 6.1 Definiciones. 6.2 Teorías 6.3 Factores más importantes
TEORICAS	PRACTICAS	
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3		Unidad 7 Buenas prácticas de manufactura OBJETIVO: Que el alumno conozca las buenas prácticas de manufactura que se aplican comúnmente en la industria farmacéutica CONTENIDO: 7.1 Definiciones 7.2 Regulaciones
TEORICAS	PRACTICAS	
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 3		Unidad 8 Validación de procesos OBJETIVO: Que el alumno conozca los términos más comunes de la validación de procesos. CONTENIDO: 8.1 Definiciones 8.2 Pasos a seguir 8.3 Factores más importantes
NÚMERO DE HORAS/UNIDAD 6		Unidad 9 S.T.L.C. OBJETIVO: Que el alumno conozca las teorías acerca de los sistemas terapéuticos de liberación controlada como alternativa a los medicamentos tradicionales. CONTENIDO: 9.1 Definiciones 9.2 Pasos a seguir 9.3 Factores más importantes

Bibliografía Básica

1. Rawlins E.A. Bentley's Textbook of pharmaceuticals, Bailliere Tindall 1977.
2. Pharmaceutical Calculations. M.J. Stoklosa y H.C. Lea and Febiger. 1980.
3. Remington's Pharmaceutical Dosage Forms. Howard C. Ansel. Mack Publishing Co. 17a. 1985
4. Introduction to Pharmaceutical Dosage Forms. Howard C. Ansel. Lea and Febiger 1981.
5. Solid Pharmaceutics Mechanical. Properties and reta phenomena. J.T. Carstensen Academic Press 1980.

Bibliografía Complementaria

- 1.