

Invitan a la

## 2ª Jornada Académica Conmemorativa del *Día del Contador*

# Conferencia Claves de los contadores triunfadores personal y profesionalmente

**Viernes 24 de mayo de 2024**

11:00 horas

Auditorio de la Unidad de Seminarios

*Dr. Jaime Keller Torres, Campo Cuatro*

**Entrada  
libre**

### **Ponentes**

Dr. Carlos Guardado Alcalá

Mtro. Luis Daniel Hernández Sánchez

### **Moderador**

Dr. Juan Sergio Cortés Urbán

